

Pressemitteilung

Genf
September 2019

Innovation im 3D-Druck: Neue AgieCharmilles CUT AM 500 trennt 3D-gedruckte Metallteile von der Grundplatte

GF Machining Solutions entwickelt auf Basis der Drahterodierertechnologie für den 3D-Metalldruck eine horizontale Drahterodiermaschine: Die AgieCharmilles CUT AM 500 trennt schnell und präzise 3D-gedruckte Bauteile von der Grundplatte.

Die im 3D-Metalldruck universell einsetzbare AgieCharmilles CUT AM 500 basiert auf dem mehr als 65 Jahre umfassenden EDM-Know-how von GF Machining Solutions und liefert einen bedeutenden Beitrag zum AM-Prozess: Sie stellt eine schnelle, präzise, kostengünstige und automationsbereite Alternative zu herkömmlichen Erosionsmaschinen oder Bandsägen dar, um additiv gefertigte Teile von der Grundplatte zu lösen. Die CUT AM 500 ist die ideale Ergänzung zu den skalierbaren, workflow-optimierten 3D-Metalldrucklösungen DMP Factory 500, DMP Flex 350 und DMP Factory 350 von GF Machining Solutions und 3D Systems.

Die CUT AM 500 hat deutliche Vorteile im Vergleich zu Bandsägen. Wenn ein Werkstück mit einer Bandsäge von der Grundplatte getrennt wird, kann das negative Auswirkungen haben: geometrische Ungenauigkeit, Verlust an Werkstückmaterial (Sägeverlust) und die Beschädigung des Teils. Die CUT AM 500 verhindert eine Verschmutzung und Beschädigung des Teils; ein Vorteil, der vor allem in risikoscheuen Branchen wie der Luft- und Raumfahrt und der Medizintechnik von entscheidender Bedeutung ist.

Robuster Prozess

Die CUT AM 500 ist ausgelegt für Teile mit einem Bauraum bis zu 510 x 510 x 510 mm (inklusive Grundplatte) und einem Gewicht von bis zu 500 kg und verwendet einen Draht mit einem Durchmesser von 0,2 mm, um additiv gefertigte Teile mit einer maximalen Schneidgeschwindigkeit von 300 mm²/m von der Grundplatte zu trennen. Sie liefert dabei eine Genauigkeit von $\pm 0,1$ mm sowie eine Oberflächenrauheit von weniger als 6 μ m. Dank der horizontalen Drahtausrichtung, einem integrierten Auffangbehälter für die abgetrennten Teile und einer Drehachse unterstützt diese Lösung einen Prozess, der eine einfache Teilehandhabung ermöglicht, Schäden am Teil verhindert und automatisierbar ist.

Schneller Trennvorgang, niedrige Betriebskosten

Die Fast-Wire-Technologie der CUT AM 500 ermöglicht zum einen in Kombination mit dem Generator der Maschine einen außerordentlich schnellen EDM-Prozess – mindestens dreimal schneller als ein Standard-EDM-Prozess. Zum anderen sorgt sie zusammen mit dem Zweispulenkonzept der Maschine für niedrige Betriebskosten.

Pressemitteilung
September 2019
Seite 2/3

Automationsbereit

Mit dem Einzug der additiven Fertigung in die Massenproduktion werden automatisierte additive Fertigungsprozesse benötigt. Um darauf vorbereitet zu sein, ist die CUT AM 500 so konzipiert, dass ein Spannsystem für die einfache Aufspannung und Referenzierung integriert werden kann. GF Machining Solutions verfügt mit seiner auf Tooling, Automation und Software spezialisierten Einheit System 3R über das notwendige Know-how.

Zu sehen ist die CUT AM 500 auf der EMO Hannover 2019 in Halle 27, Stand B26, perfekt eingebettet in das Motto von GF Machining Solutions, „Connected to your needs“.

Weitere Informationen:

Sophie Petersen

Internal Communications and Media Relations Manager

Telefon: +41 32 366 10 45

Mobil: +41 76 824 81 65

Fax: +41 32 366 19 20

sophie.petersen@georgfischer.com

GF Machining Solutions Management SA

Roger-Federer-Allee 7

2504 Biel/Bienne

Schweiz

www.gfms.com

Pressemitteilung

September 2019

Seite

3/3

Bildunterschrift:

Die AgieCharmilles CUT AM 500 von GF Machining Solutions unterstützt die Trennung von 3D-gedruckten Metallteilen durch hohe Geschwindigkeit, niedrige Betriebskosten, Teileunversehrtheit und Automationsfähigkeit.

**Profil von GF Machining Solutions**

GF Machining Solutions ist der weltweit führende Anbieter von Werkzeugmaschinen, vielfältigen technischen Lösungen und Dienstleistungen für Hersteller von Präzisionsformen und -werkzeugen sowie von Präzisionskomponenten. Zu den wichtigsten Segmenten, die wir bedienen, gehören die Luftfahrt-, Automobil-, Medizin-, Energie-, Informations- und Kommunikationstechnologie (IKT) sowie die Elektronikindustrie. Unser breit aufgestelltes Portfolio reicht von Maschinen für die Elektroerosion (EDM), drei- und fünfachsigen Fräslösungen und Spindeln, 3D Lasertexturierungslösungen, der additiven Fertigung und Maschinen für die Laser-Mikrobearbeitung bis hin zu Tooling-, Automations-, Software- und Digitalisierungslösungen. Ein umfangreiches Paket an Customer Services rundet unsere Dienstleistungen ab. GF Machining Solutions ist ein global agierendes Unternehmen der Georg Fischer Group (Schweiz) und unterhält Niederlassungen an 50 Standorten weltweit. Die 3394 Mitarbeiter haben im Jahr 2018 einen Umsatz von CHF 1066 Millionen erwirtschaftet. Weitere Informationen finden Sie unter www.gfms.com

